

## **Overschilderbaarheid van kozijnen, ramen en deuren van HEBO Kozijnen BV.**

Het is de gangbare praktijk dat de schilder de gegronde, voorgelakte of afgelakte ondergrond accepteert voordat hij gaat schilderen. Dit wil zeggen de leverancier van de schildersverf garant staat voor een goede hechting enzovoort op deze ondergrond. Tot medio 2009 was dit ook het geval. In die tijd zijn verfleveranciers begonnen met het introduceren van 2010-geschikte bouwverven voor de (professionele) schilder. Deze verven voldoen aan de nieuwe Europese richtlijnen met betrekking tot de hoeveelheid oplosmiddel per liter verf. Deze verven zijn gebaseerd op andere bindmiddelen dan de tot nog toe gebruikte alkyden.

Sinds de zomer van 2009 hebben zich een aantal problemen voorgedaan.

1. Blaasvorming
2. Scissing
3. Droging, vloeï, aanzetten

### **Blaasvorming**

Blaasvorming ontstaat wanneer de verf aan het drogen is. Het oppervlak van de verf droogt aan terwijl de verf hieronder nog nat is en oplosmiddel bevat. Ook zit er in het hout en met name in de poriën lucht. Als de verflaag en het hout wat warmer worden doordat de zon het oppervlak bestraalt, wil het oplosmiddel verdampen en de lucht uitzetten. Hierdoor ontstaan vliedunne blaasjes in de verflaag die door de schilder is aangebracht. Ook op goed met grondverf gevulde poriën ontstaat dit fenomeen. Dit probleem doet zich met een aantal typen verf voor. De 2010-verven drogen minder snel dan de traditionele alkyden en door de hoeveelheid 'drogingskatalysator' droogt het oppervlak extra snel aan.

### **Scissing**

Scissing ontstaat wanneer de oppervlaktespanning van de schildersverf verschilt van de grondlagen. Het fenomeen lijkt – uitvergroot - op een druppel water op een glasplaat. Hierdoor ontstaat geen strakke verffilm. Dit is ook het geval wanneer de 2010-verf op een glasplaat wordt aangebracht. Dit probleem wordt veroorzaakt door de gebruikte bindmiddelen in de 2010-verf. Het kan verholpen worden door de oppervlaktespanning van de 2010-verf te verlagen door er anti-siliconenmiddel aan toe te voegen. Mits juist toegepast heeft dit geen invloed op de hechting op de ondergrond. Een echte oplossing moet komen uit de formulering van de 2010-verf in combinatie met de industrieel aangebrachte verflagen. De timmerindustriekwaliteiten van Drywood Coatings zijn voor het einde van 2009 aangepast zijn en ook de 2010-verf (kwastkwaliteiten) van Drywood Coatings. Wanneer de 2010-verf van andere leveranciers aangepast is, is niet met zekerheid te zeggen.

### **Droging, vloeï, aanzetten**

Omdat 2010-verven minder oplosmiddel bevatten en toch een acceptabele vloeï moeten hebben, is de droging langzamer dan van traditionele alkyden. Ook zijn deze verven 'taaier' waardoor er meer aanzetten zichtbaar kunnen zijn en de vloeï minder mooi is. Dit is een punt van aandacht in de verdere ontwikkeling van de bindmiddelen voor de 2010-verven.

Vervolg in 2010 e.v.j.

DRYWOOD Optifinish G40 en G70 zijn als voorlak een geschikte ondergrond gebleken voor toepassing van vrijwel alle aflaksystemen op basis van alkyd- en acrylaatharsen.

De hechting van de toe te passen aflaklaag op DRYWOOD Optifinish G40 en G70 zal naar verwachting vrijwel altijd goed zijn. Voorwaarde hierbij is dat de aflaklaag wordt verwerkt binnen de door de verfleverancier opgegeven condities.



Om aflakken (kwastkwaliteiten) geschikt te maken voor de vanaf 2010 geldende eisen is de samenstelling van veel producten goed, vernieuwd of aangepast en daarmee een goede aflak op de producten van HEBO Kozijnen BV (bijvoorbeeld Drywood Syntéco HG, Sikkens Rubbol SB+, Rubbol AZ+, Sigma S2U Allure, Sigma S2U Semi-Gloss, diverse kwastkwaliteiten van Anker Stuy en Drost Coatings).

Het is altijd aan te raden om bij de nieuwe generatie aflakken van andere verfleveranciers vooraf vast te stellen of de toe te passen aflak een esthetisch verantwoord resultaat oplevert.

DRYWOOD Syntéco is de 2010-verf van Drywood Coatings en is volledig afgestemd op de DRYWOOD industrie-kwaliteiten.